JP UTILITY MODEL PUBLICATION 59-105649

Title: POWER TRANSMITTING MECHANISM

Publication No.: 59-105649

Publication Date: July 16, 1984

Application No.: 58-186

Application Date: January 5, 1983 Applicant(s): Denso Corporation Inventor(s): Katsuyuki Miyake

Relevance:

Figs. 1 and 2 show an apparatus, which includes a bracket (16), a drive motor (1) attached to the bracket, and a transmitting mechanism supported by the bracket. The transmitting mechanism includes a worm gear (4) and a helical gear (2).

(9) 日本国特許庁 (JP)

(0)実用新案出願公開

◎ 公開実用新案公報 (U)

昭59-105649

(全 頁)

5DInt. Cl.3 F 16 H 57/12 H 02 K 7/116 庁内整理番号 7526-3 J 6650-5H **@公開** 昭和59年(1984)7月16日

審查請求 未請求

多歯車伝達機構

の実

@考 案 者 手口昭

刈谷市昭和町1丁目1番地日本

電装株式会社内

ME BH58-186 ②出 願 昭58(1983)1月5日 ②考 楽 者 宮毛勝之

①出 顧 人 日本電装株式会社

刈谷市昭和町1丁目1番地日本

刈谷市昭和町1丁目1番地 Os代 理 人 弁理士 浅村皓 外4名

電装株式会社内

識別記号

1. 考案の名称

歯重伝達機機

2. 実用新案登録請求の範囲

パルスモータの回転を伝達するようにウォーム ギャとはすばギャとを組み合せた歯車伝達機構に おいて、ウオームギャおよびはすばギャの回転軸 にスラスト方向の押力をかけるようにばねを配設 して、パルスモータの減衰振動による異音の発生 を防止するように構成したことを特徴とする歯車 伝達機構。

3. 考案の詳細な説明

本考案はパルスモータを伝達源とする歯車伝達機構における消音に関するものである。

従来、パルスモータを伝達源とする歯車伝達機 標においては、歯車の当り音を極力少なくするた めに、初設歯車にウオームギャとはすばギャとを 組み合せたり、またそれらの歯車の材質を考慮す る等していた。

しかしながら、パルスモータはステップ応答時

から静止までに減衰振動を生じており、この減衰 振動はパルスモータのシャフト方向にウオームギャを振動させ、またはすばギャ側をウオームギャ 側に対して直角方向のスラスト方向に振動させる ことになり、ギャ当り音のみならず、軸受部から も異音を発生させることになつていた。

本考案は上記点に鑑みてなされたもので、パルスモータの減衰振動によるウオームギャとはすば ギャの当り音および軸受部からの異音の発生を防止するようにした歯車伝達機構を提供することを 目的とするものである。

上記目的を達成するために、本考案はパルスモータの回転を伝達するようにウオームギャとはすばギャとを組み合せた歯車伝達機構において、ウオームギャおよびはすばギャの回転軸にスラスト方向の押力をかけるようにばねを配設して、パルスモータの減度振動による異音の発生を防止するように構成したことを特徴とするものである。

以下本考案を図に示す実施例について説明する。 第1図において、1は本考案の歯車伝達機構にお ける伝達源である永久磁石型のパルスモータ、2 はパルスモーターのステップ的な回転を次段に伝 達させるためのウオームギャ、3は該ウオームギ ヤ2に次段連結されたはすばギャ、4は該はすば ギャ3が圧入された回転軸である。前記ウォーム ギャ2とはすばギャ3はステップ的な回転による ギャ当り音を低減させるために従来から用いられ ている。5,6は回転軸4からの回転動力を次段 に伝達するための互いに嚙み合つたギャで、ギャ 5 は回転軸4 に取り付けられている。7 は回転軸 4 にスラスト方向の押力を与えるためのがた防止 用コイルスプリング、8は前記ウオームギャ2が 圧入固定された回転軸12 にスラスト方向の押力 を与えるためのがた防止用コイルスプリングであ り、本考案の構成をなすものである。9はパルス モータ1の多種着磁の施されたロータマグネツト であり、回転軸12に圧入固定されている。10 は回転軸12に配設されたコイルスプリング 8 を 受ける平ワツシヤ、11は回転軸12のラジアル ペアリングである。13はパルスモータ1の励磁

巻線であり、ロータマグネット 9 を起磁力によりステップ状の変位回転させるものである。1 4 はピス、15 はナットである。1 6 は本考案の歯車伝達機構を組み立てるためのプラケットであり、パルスモータ1 がピス1 4 と 1 5 によつて固定されており、またラジアルペブリング 1 7 によって回転軸 4 を回転支持している。1 8 はパルスモータ1 のステップ的な回転が最終的に伝達される積算計等のカウンタで、文字車をなしており、プラケット 1 6 に軸支されている。

上記標成の歯転伝達機構において、パルスモータ1のステップ的な回転は、ロータマグネット9と励磁巻線13によつて生じられ、回転軸12からウオームギャ2、はすばギャ3によつて、回転軸12と直角方向に配置された回転軸4に伝達され、ギャ5,6によつてカウンタ18に伝達される。その際、ステップ的な回転による歯車の当り音は、前配ウオームギャ2とはすばギャ3を用いるために極力少なくされるが、パルスモータ1のステップ応答から静止までに発生する波度振動は、

次に、上記パルスモータ1の減衰振動は、はすばギャ3を固定した回転軸4においては、ウォームギャ2の回転軸12においてと同様に、ウォームギャ2とはすばギャ3との嚙み合いからスラスト方向の図示A方向の左右方向に振動を生じさせ

公開実用 昭和59─ 105649

ようとする。しかし、回転軸12におけるコイルスプリング8による場合と同様に、回転軸4に配設したコイルスプリング7によつて減度振動を抑制することができる。

以上のように、パルスモータ1の特有なステップ 応答時に発生する減衰援動を抑制することができ、これによる異音は軸受部においても極めて少なくすることができる。

なお、上記実施例においては、パルスデータ1の減 接級動を抑制するために、スラスト方向に対する押力としてコイルスプリング 7 , 8 を用いたが、第2 図(1)、口に示すように回転軸4 , 1 2 に対して板ばね1 9 , 2 0 を用いても同様な作用効果を有する。板ばね1 9 , 2 0 は、第2 図(1)の側面図である第2 図(1)に示すように、例えば板ばね1 9 においてはラジアルペアリング 1 7 の外方に突出する回転軸 4 をスラスト方向に押すように、プラケット 1 6 にピス 2 1 により固定して配設すればよい。

以上述べたように、本考案によればパルスモー

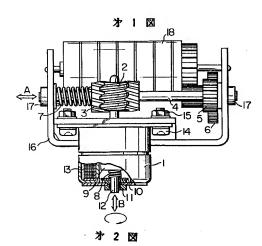
タを伝達像とする歯車伝達機構において組み合せられたウオームギャおよびはすばギャの回転軸に、スラスト方向の押力をかけるようにばねを配設したので、パルスモータのステップ応答時に生じる減衰振動によるウオームギャとはすばギャの回転軸のスラスト方向の運動が抑制され、減衰振動を抑制して、軸受部等の異音が極めて少なくなるという優れた効果がある。

4.図面の簡単な説明

第1図は本考案の一実施例である歯車伝遣機構の部分断面を有する正面図、第2図は本考案の他の実施例を示し、第2図(1)は正面図、第2図(1)は 第2図(1)の側面図である。

1 ……パルスモータ、2 ……ウオームギヤ、3 ……はすばギヤ、4 ……回転軸、7 ……回転軸4 のコイルスプリング、8 ……回転軸12 のコイルスプリング、19 ……回転軸4 の板ばね、20 ……回転軸12 の板ばね。

代理人 茂 村 皓 外 4 名



B

